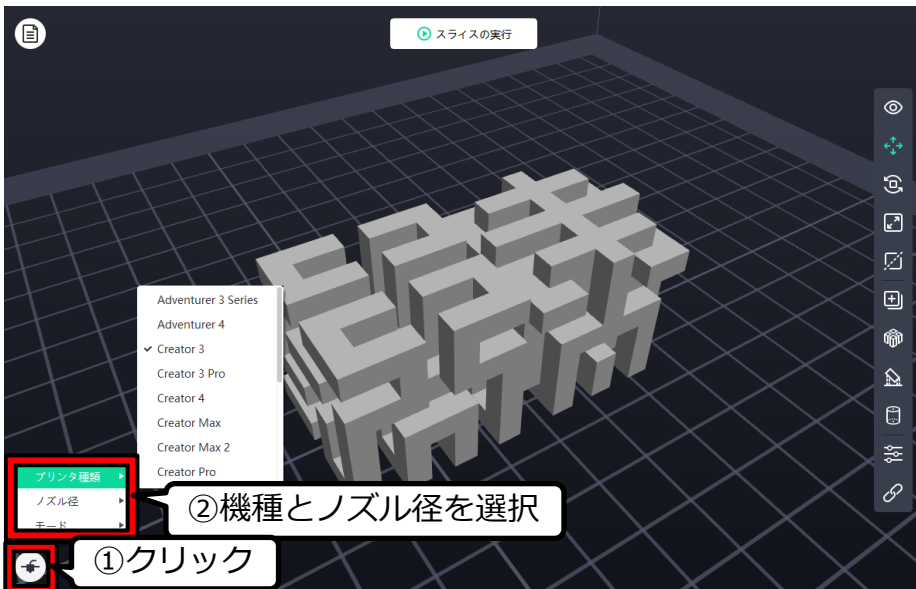


FlashPrint 5_2色印刷設定方法

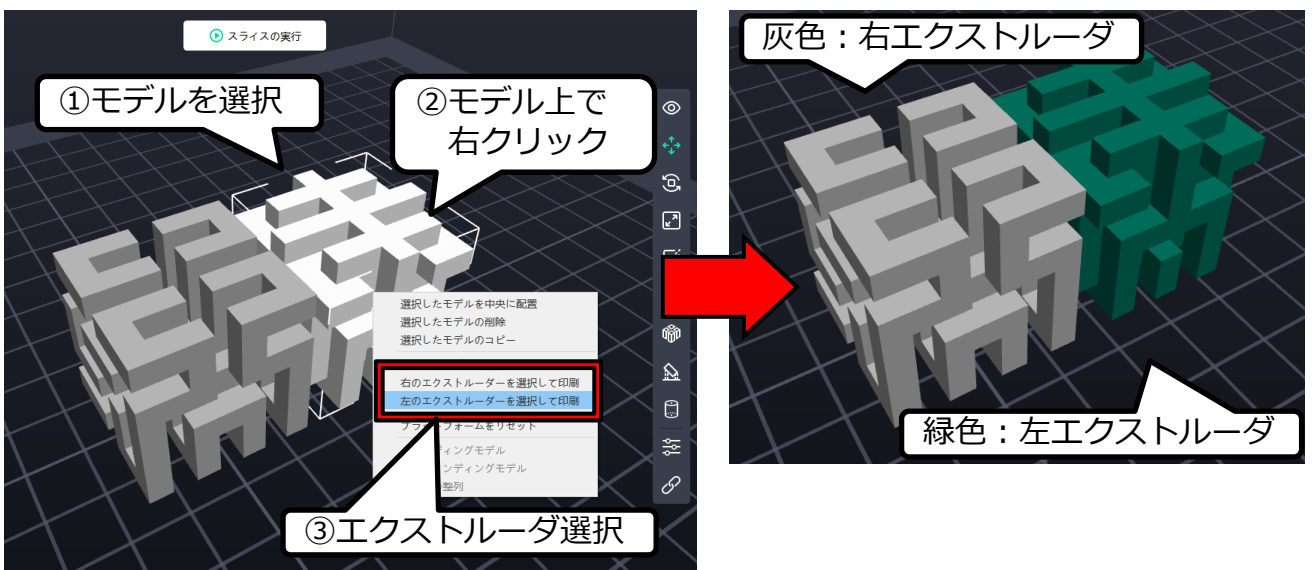
対象機種 デュアルヘッド対応機

1 モデルをスライスする前の準備

1-1 FlashPrint 5では、使用する機種とノズル径を先に選択します。
プロファイルは本手順で選択したものが読み込まれます。



1-2 どちらのエクストルーダを使用するかを選択します。
変更したいモデルを左クリックで選択後、モデル上で右クリックを押すとメニューが出てきますので、左右お好きな方を選択します。



2 スライス画面での設定

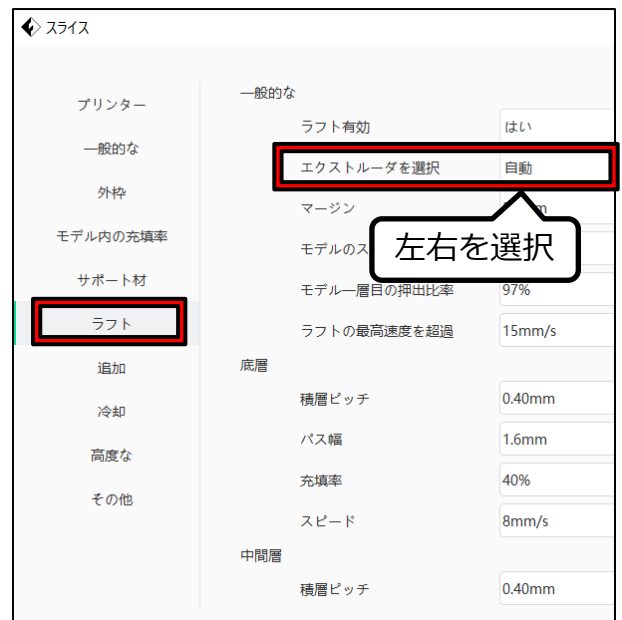
2-1

「スライスの実行」をクリックするとスライス画面が出てきます。
スライス画面の「プリンター」タブにある「制御モジュール」項目をプラットフォームに変更してください。
※安定した動作のために必須の項目となります。



2-2

「サポート材」「ラフト」タブにおいても、エクストルーダを左右で選択できます。一方のノズルのみで印刷する場合、設定を間違えてしまうと場合によってはラフトやサポート材が印刷されませんのでご注意ください。
※自動選択は動作が不安定になる場合がありますため推奨しません。



3 綺麗に印刷するために

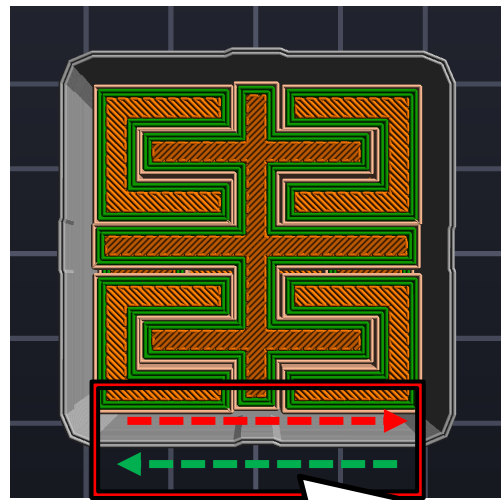
3-1

2色印刷では、左右のノズルがモデル上を通過する際、ノズルに残った樹脂が移動中に垂れてきてしまいます。そうしますと、色が混ざりきれいに印刷できません。

下記2通りのいずれかをご使用いただくとノズルが掃除され色が混ざりにくくなります。(プロファイルによります)

- ①：壁の追加
- ②：ワイピングタワーの追加

①壁



シェル・カウント2では、左右のノズルが1週ずつ壁を形成

②ワイピングタワー

